

Al Signor SINDACO  
del COMUNE DI GAIARINE  
Ufficio Edilizia Privata

OGGETTO: **COMUNICAZIONE DI INSTALLAZIONE PANNELLI SOLARI**

Il Sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_

Il \_\_\_\_\_ - codice fiscale \_\_\_\_\_

residente a \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

in qualità di \_\_\_\_\_ telefono/cellulare n. \_\_\_\_\_

**COMUNICA**

che nel Mese di \_\_\_\_\_ Anno \_\_\_\_\_ provvederà all'installazione di

**PANNELLI SOLARI**

presso il fabbricato sito in Via \_\_\_\_\_

censito al Catasto Sez. \_\_\_\_\_ Foglio \_\_\_\_\_ Mapp. \_\_\_\_\_

ed inoltre,

**DICHIARA**

. che l'edificio non è sottoposto a vincolo monumentale ex L. 1089/39

. che i pannelli saranno installati in aderenza alla falda del tetto

. il serbatoio di accumulo sarà posizionato all'interno del fabbricato

**Allegati obbligatori:**

- FOTO DEL FABBRICATO CON INDICATO IL POSIZIONAMENTO DEI PANNELLI SOLARI

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_